

## 近畿歯車懇話会 第759回 研究会 ご案内

日時： 2019年 8月30日(金) 13時00分より(受付12時45分から)

場所： 株式会社 トクピ製作所 様

〒581-0854 大阪府八尾市大竹3-167 Tel 072-941-2288

アクセス：別紙参照ください

道順参考：近鉄大阪線 河内山本駅より 近鉄バス 瓢箪山駅行 太田川バス停下車すぐ

近鉄奈良線 瓢箪山駅より 近鉄バス 河内山本駅行 太田川バス停下車すぐ

※各バスの所用時間は、約15分程度です

近年、世界的に地球環境の保全活動が求められており、歯車業界においても、鉛入り快削鋼等の使用制限等により、工具寿命低下や切粉処理等の影響が出ていると思われまます。

そこで、近年、難削材の切削技術として注目されている「高圧クーラント切削技術」において、本技術の提案に積極的に取り組まれておられる、トクピ製作所様にご協力を頂き、基本的な考え方や、加工事例などの講演、工場見学を通じて、少しでも皆様の業務改善のヒントになればと企画致しました。

定員： 20名

次第： 12:45～ 受付

13:00～13:10 開会挨拶

13:10～14:10 ご挨拶・講演：(株)トクピ製作所 代表取締役社長 森合 主税様

講演1：『高圧クーラントシステムの開発から加工の実際まで』

14:10～14:20 休憩

14:20～16:20 講演と加工の実際

講演2：「超高压クーラントによる生産革新と事例」講師：森合 勇介様

二組に分かれて、超高压クーラント 加工ご見学

16:20～16:30 会務報告、閉会挨拶

備考 ①同業他社のご来場は、ご遠慮させて頂くことがございます。ご了承願います。

②ご参加ご希望が多い場合は、同一会社様でのお人数を制限させて頂くことがございます。

③お車でのご来場予定の方は、お申し込み時にご連絡をお願い致します。

④ご見学中の撮影は、予めお申し出ください。

研究会に参加ご希望の会員は、**会社名・氏名・所属・役職名**および**TEL・FAX**をご記入の上、

**E-mail、FAXにて8月16(金)迄に下記宛にお申込下さい。**

\*\*\*\*\*

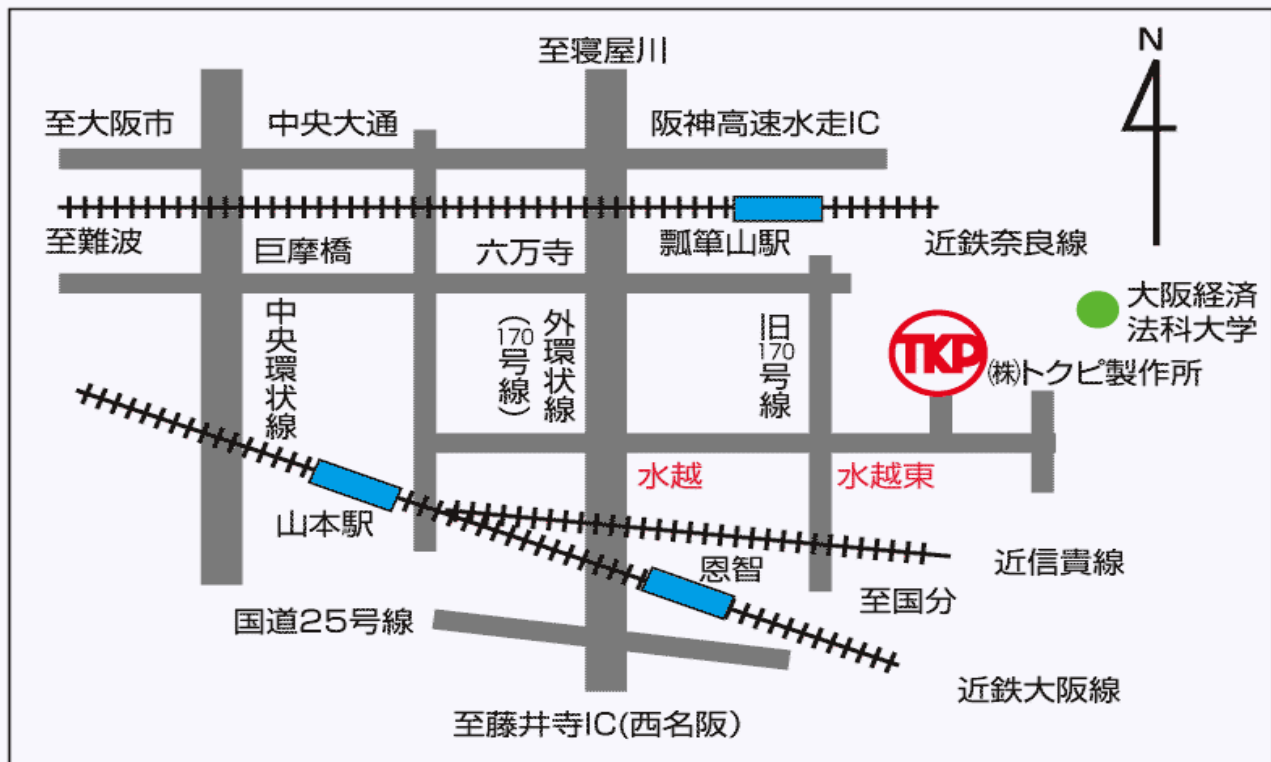
〒661-0981 兵庫県尼崎市猪名寺2丁目18番地1号

株式会社 神崎高級工機製作所 生産技術部 秋葉智仁

TEL(06)6494-6886、FAX(06)6494-6885

E-Mail：[tomohito\\_akiba@kanzaki.co.jp](mailto:tomohito_akiba@kanzaki.co.jp)

## アクセス



## 電車でお越しの方



電車でお越しの際のアクセス方法ですが、大阪経済法科大学HPの交通アクセスページもご参照ください。

## 阪神高速を利用される場合

阪神高速13号東大阪線「水走IC」を出て、大阪外環状線（国道170号線）を南下し、「水越」交差点を左折（東へ）。  
東進して、「水越東」交差点を越え、約40m先左折。（土屋製作所様手前、トクピ案内看板の私道）

時刻表

瓢箪山駅前		2018年 3月17日	
時刻	20 山本駅前 (楽音寺・上之島町経由)		
	月～金曜用	土曜・休日用	
6	23 35 47	33	
7	2 11 19 29 39 51	2 24 44	
8	5 16 27 35 42 55	0 15 30 45	
9	5 20 35 45 58	0 15 31 46	
10	13 28 43 58	1 16 36 56	
11	20 43	16 41	
12	5 28 43	5 30 55	
13	5 28 43	20 45	
14	5 28 43	10 35 55	
15	5 28 43 58	15 35 55	
16	19 38 54	15 35 55	
17	8 22 36 53	15 35 55	
18	8 23 39 53	15 35 55	
19	7 22 40 50	15 35 55	
20	0 15 28 45	15 40	
21	1 20 37 58	17 50	
22			

備考

ご乗客へお願い

- ◎後扉から乗って、前扉からお降り下さい。
- ◎ご乗車の際整理券をお取りください。
- ◎ご乗車の際は、つり銭のいらぬよう小銭をご用意ください。
- ◎危険物の車内持込は法令により禁止されています。
- ◎運賃は降車の際直接運賃箱へお入れ下さい。
- ◎お降りの時は降車ベルのボタンを押してお知らせ願います。

近鉄バス八尾営業所 TEL 072-949-4681 (8:30~18:00)

山本駅前		2018年 3月17日	
時刻	20 瓢箪山駅前 (上尾町・楽音寺・横小路経由)		
	月～金曜用	土曜・休日用	
5	59		
6	10 20 34 42 51	10 37	
7	1 10 20 33 43 51	0 15 30 45	
8	3 16 27 40 50	0 15 30 45	
9	5 18 35 48	0 15 30 45	
10	5 25 45	5 25 45	
11	5 25 45	10 30 55	
12	5 25 45	20 45	
13	5 25 45	10 35	
14	5 25 45	0 25 45	
15	5 25 45	5 25 45	
16	0 15 30 45	5 25 45	
17	0 15 30 45	5 25 45	
18	1 15 30 45	5 25 45	
19	0 15 30 45	5 26 45	
20	0 15 35 54	10 40	
21	10 33 59	15	
22	15	3	

備考

ご乗客へお願い

- ◎後扉から乗って、前扉からお降り下さい。
- ◎ご乗車の際整理券をお取りください。
- ◎ご乗車の際は、つり銭のいらぬよう小銭をご用意ください。
- ◎危険物の車内持込は法令により禁止されています。
- ◎運賃は降車の際直接運賃箱へお入れ下さい。
- ◎お降りの時は降車ベルのボタンを押してお知らせ願います。

近鉄バス八尾営業所 TEL 072-949-4681 (8:30~18:00)



# 会 告

## 近畿歯車懇話会 756 回研究会 記録

日 時：令和元年 5 月 24 日（金）午後 2 時より

場 所：株式会社オージック

〒578-0984 大阪府東大阪市菱江 1-15-33

TEL (072) 965-1011

次 第：13:45～14:00 受付

14:00～14:05 開会の挨拶

14:05～14:20 会社概要の説明

14:20～15:10 講演「RZ260 とライスハウアーの最新技術の紹介」

ライスハウアー株式会社

セールスマネジャー 團野豊 氏

15:10～16:10 工場見学

16:10～16:30 質疑応答，閉会の挨拶，散会

## 近畿歯車懇話会 757 回研究会 記録

日 時：令和元年 6 月 26 日（水）午後 2 時 20 分より

場 所：地方独立行政法人 大阪産業技術研究所 和泉センター 研究本館棟 2 階 研修室 1

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野 2-7-1

TEL (0725) 51-2525

次 第：14:00～14:20 受付

14:20～14:30 開会の挨拶，大阪産業技術研究所 和泉センターの概要

経営企画監 白川信彦 氏

14:30～14:55 講演「大阪技術研のものづくり加工技術」

加工成形研究部 部長 萩野秀樹 氏

14:55～15:05 休憩

15:05～16:30 和泉センターの主要な加工機と測定装置の見学・実演

・微粉末積層造形装置                      ・5 軸制御マシニングセンタ

・レーザメタルデポジション              ・X 線 CT と 3 次元スキャナ

・マイクロ放電加工機

16:30～16:40 質疑応答

16:40～16:50 会務報告，閉会挨拶，散会

会員名簿変更のお知らせ

平成 31 年度近畿歯車懇話会名簿の訂正をお願いいたします。

11 ページ No.24 キャタピラージャパン合同会社 担当者名

エクスカベーション・ディビジョン  
明石事業所 製造部  
部品工作課 課長  
・萩 俊雄  
hagi\_toshio@cat.com

→

エクスカベーション・ディビジョン  
明石事業所 製造部  
部品工作課 課長  
・黒川 将史  
kurokawa\_masashi@cat.com

19 ページ No.62 株式会社不二越 西日本支社 担当者名

西日本支社 工具営業部  
部長 ・五島 康  
yasushi.goshima.ri@nachi.com

→

西日本支社 工具営業部  
部長 山口 尚志